

Transportador gira-pilas de Acetal® TMGS.



Contact NEE the stacker and overall materials handling specialist for complete plant layout.

ENGINEERING

Descripción

- Estos transportadores a la salida de la ondulatora, giran de 90° las pilas de cartón cuando se hace el contro-canal.
- La última hoja de la pila no se daña reduciendo los residuos y mejorando la productividad de las maquinas de transformación.
- Movimiento progresivo de la pila que conserva la misma calidad que tiene a la salida del apilador y reducción de las paradas de las maquinas dotadas de pre-feeder.
- Eliminación del efecto pata de elefante en la zona inferior de la pila.

Características principales

- Chasis resistente y cuidadosamente proyectado para garantizar una larga duración del transportador.
- El dispositivo que gira las pilas es de tipo neumático.
- Utilización de cadena plástica de Acetal® de alta calidad abastecida por Habasit o Unichain.
- Focélulas encajadas que concurre a la realización de una zona de trabajo segura para el operador.
- Motorización eléctrica regulada por inversor para no alterar la calidad de las pilas de cartón.

Las descripciones técnicas así como las fotos pueden ser modificadas en cualquier momento sin previo aviso.

NE ENGINEERING

Via Leccio, 21/a, 25/a
55016 Porcari
(LUCCA) ITALY
Tel. +39 0583 210501
<http://www.ne-engineering.com>

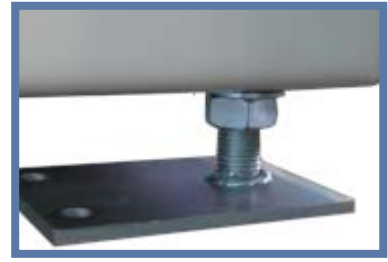
Este documento es de propiedad de la N.E. Engineering SRL situada en Via Leccio 21/A, 25/A Porcari (Lucca) Italy, que prohíbe la reproducción o la distribución de todo o de una parte de este documento, sin autorización escrita.
© CopyRights todos los derechos están reservados.



Superficie plana para garantizar una elevada estabilidad de la pila y reducir los intervenciones del operador.



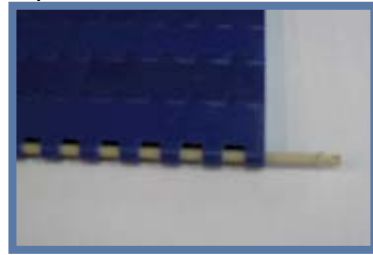
La rotación de las pilas se hace por medio de un perno engomado, que funciona solo cuando se quiere girar la pila.



Fácil ajuste de la altura del transportador por tornillo.



Plano antiestático para eliminar las descargas de energía electrostática.



Fácil manutención para la sustitución de tramos de cadena dañados.



Elevado número de piñones sobre del eje que asegura una larga duración del transportador.

Principales características técnicas del TMGS.

Características generales.

Modelo de cadena del transportador	: Acetal®.
Proveedores de la cadena	: Habasit o Unichain.
Proveedor del motorreductor	: Bonfiglioli.

Características de la transmisión.

Piñón	: Z15 1/2"x5/16".
Altura desde el piso	: 340 mm.
Capacidad del transportador	: 800 Kg/m ² y max. 2 tons.
Velocidad de la cadena modular	: 13 metros/men.

Características eléctricas.

Potencia instalada	: 2.2 KW.
Tensión de alimentación	: 400v.
Frecuencia	: 50Hz.
Fotocélulas	: Omron.
Control de la frecuencia	: Omron.

Las descripciones técnicas así como las fotos pueden ser modificadas en cualquier momento sin previo aviso.

NE ENGINEERING

Via Leccio, 21/a, 25/a
55016 Porcari
(LUCCA) ITALY
Tel. +39 0583 210501
<http://www.ne-engineering.com>

Este documento es de propiedad de la N.E. Engineering SRL situada en Via Leccio 21/A, 25/A Porcari (Lucca) Italy, que prohíbe la reproducción o la distribución de todo o de una parte de este documento, sin autorización escrita.
© CopyRights todos los derechos están reservados.