ogni passo è essenziale per ottenere la

Scatola Perfetta

Incollatura Perfetta

La nuova incollatrice automatica adottata con la
S line incolla in modo uniforme e costante ogni foglio di carta disponendoli in modo preciso sul nastro trasportatore.

Puntatura Precisa

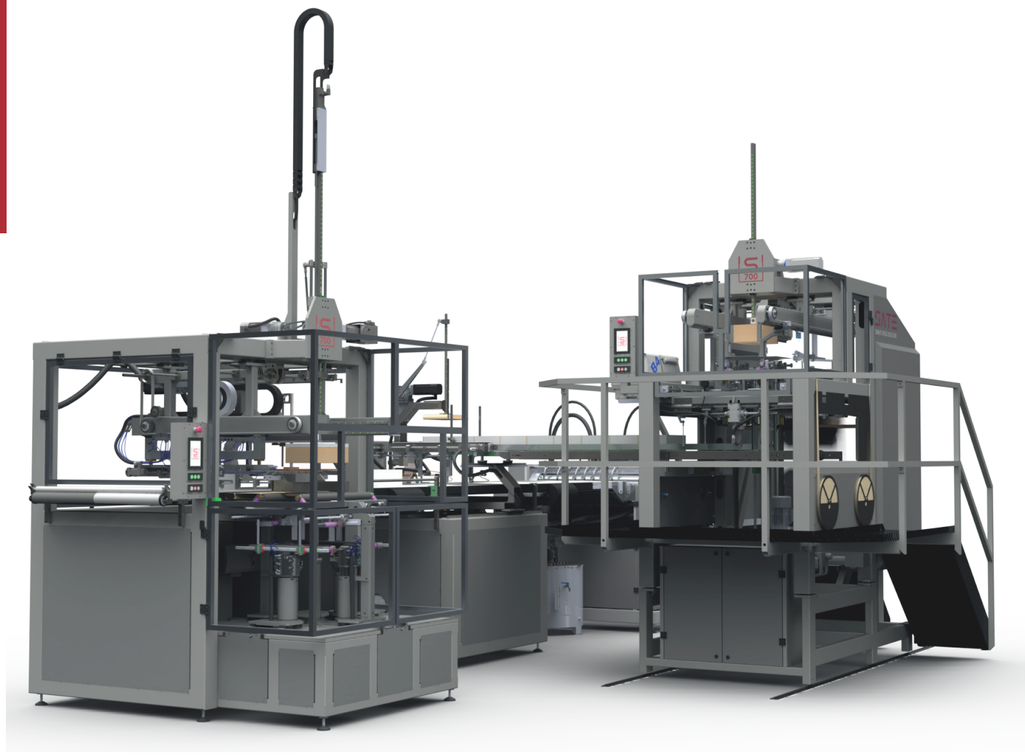
Aumenta la precisione di centraggio delle scatole e la costanza di posizionamento grazie ad una elettronica innovativa e ad una meccanica ulteriormente rifinita.

Quadrangolare Superiore

La nuova quadrangolare installata con la **S line** è minimal, funzionale, più precisa e veloce di sempre: il cuore della **S line** è qui per sorprendere.

Rivestitrice con Stile

Con la rivestitrice della **S line** puoi rivestire qualsiasi tipologia di scatola che il mercato può chiedere. Semplice, veloce e facile da usare, questa macchina è intelligente e precisa.



S 700

S 500

sate.eu

sales@sate.eu

+39 0573 51045

SATE

A SANTINI GROUP COMPANY

SATE A SANTINI GROUP COMPANY

SATE s.r.l.

via Quattro Querci 7
Serravalle Pistoiese, Italia

Copyright 2018 SATE. Tutti i diritti riservati

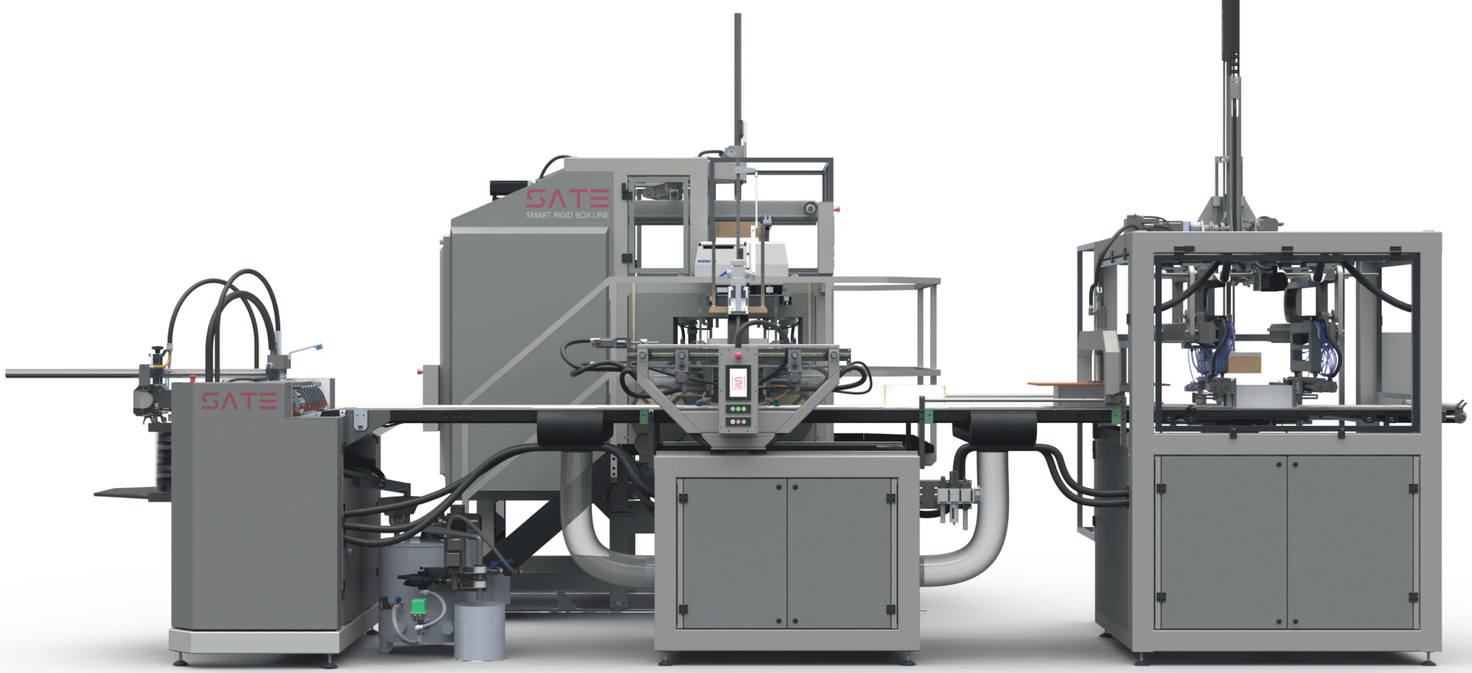
attrezzature per scatolifici e cartotecniche dal 1956

La **S line** si declina in varie versioni per garantire un ampio numero di risorse per la tua azienda

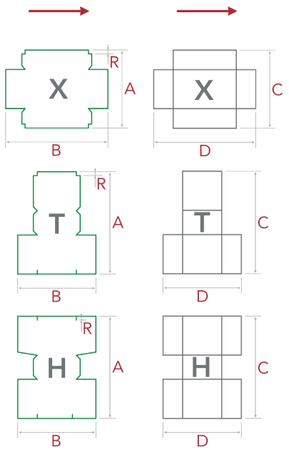
- risparmia tempo
- qualità
- generatore tracciati
- kit su misura
- semplicità
- assistenza
- valore nel tempo
- the Framework

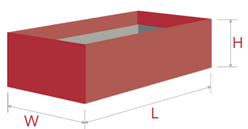
dalla scatola più GRANDE alla più piccola in un battito di ciglia!

X [normale] | X [2 altezze] | X [4 altezze] | X [trapezoide[1]] | X [conchiglia] | T | H



senso di marcia





			S 700	S 500
dimensioni		min	max	max
	A	70 mm (2 3/4")	1070 mm (42 1/8")	520 mm (20 15/32")
	B	120 mm (4 23/32")	1270 mm (50")	870 mm (34 1/4")
	R	5 mm (0 13/64")	100 mm (3 15/16")	100 mm (3 15/16")
grammatura		70 g/m²	350 g/m²	350 g/m²
altezza pila		–	800 mm (31 1/2")	800 mm (31 1/2")
	C	60 mm (2 23/64")	1000 mm (39 3/8")	510 mm (20 5/64")
	D	60 mm (2 23/64")	1200 mm (47 1/4")	800 mm (31 1/2")
spessore		0,7 mm (0 1/32")	6 mm (0 15/64")	6 mm (0 15/64")
altezza pila		–	1500 mm (59 1/16")	1500 mm (59 1/16")
stay tape		fino a	35 cicli/min	40 cicli/min
X	L	40 mm (1 37/64")	700 mm (27 9/16")	500 mm (19 11/16")
	W	40 mm (1 37/64")	500 mm (19 11/16")	350 mm (13 25/32")
	H	10 mm (0 25/64")	250 mm (9 27/32")	150 mm (5 29/32")
stay tape		fino a	24 cicli/min	27 cicli/min
T	L	40 mm (1 37/64")	700 mm (27 9/16")	500 mm (19 11/16")
	W	40 mm (1 37/64")	200 mm (7 7/8")	100 mm (3 15/16")
	H	50 mm (1 31/32")	250 mm (9 27/32")	150 mm (5 29/32")
hot melt		fino a	22 cicli/min	25 cicli/min
H	L	40 mm (1 37/64")	700 mm (27 9/16")	500 mm (19 11/16")
	W	40 mm (1 37/64")	200 mm (7 7/8")	100 mm (3 15/16")
	H	50 mm (1 31/32")	250 mm (9 27/32")	150 mm (5 29/32")
lunghezza			8280 mm (~27 ft)	7780mm (~25 ft)
larghezza			5020 mm (~16 ft)	4520 mm (~14 ft)
altezza			4800 mm (~15 ft)	4800 mm (~15 ft)
peso netto			10500 kg (23148 lb)	8500 kg (18739 lb)

accuratezza [2]	0,04 mm	capacità vasca colla	90 l (23 U.S. gal)
cambio formato [3]	20 min with 1 op.	assorbimento elett.	12,5 kW (40kW installati)
avviamento	10 minutes	consumo d'aria	175 l/min

La velocità massima di produzione ed i limiti di prodotto dipendono da vari fattori inclusi (e non limitati a): tipologie e specifiche dei materiali utilizzati, formazione del personale e dimensioni del prodotto finale. Le informazioni tecniche qui riportate possono essere modificate o aggiornate senza preavviso. Verifica che coincidano con quelle pubblicate su sate.eu

La S line ed ogni macchina correlata sono brevettate e protette dalle leggi internazionali applicabili. Ogni uso non autorizzato delle informazioni contenute in questo opuscolo sarà perseguitato.

1. Per produrre la scatola "Trapezoide" è necessario un kit aggiuntivo. Per accessori opzionali visita sate.eu/extras
2. Errore massimo di ripetibilità sul periodo di puntatura.
3. Il tempo necessario può cambiare a seconda delle dimensioni scelte, il livello di formazione ed il numero di operatori.